

# **Zakres robót remontowych 2026**

## **Dot. Linii nr 1 i 2**

### **Podajnik suwakowy**

- demontaż czyszczenie wymiana na nowe rolek, ślizgów, płyt, uszczelnień zgarniaczy górnych podajnika suwakowego
- wymiana szyn (prowadnic) szuflady
- Wymiana dolnych blach szuflady
- regulacja podajnika suwakowego
- demontaż siłowników hydraulicznych, wymiana siłowników na nowe, odpowietrzenie układu po wymianie, wykonanie ruchów próbnych, transport siłowników na poziom 0m i przygotowanie ich do transportu
- ustawienie, wyosiowanie, wycentrowanie, wykonanie ruchów próbnych (4 godzinne ruchy próbne bez obciążenia i 4 godzinne ruchy z obciążeniem)
- Kontrola układu smarowania rolek szuflady, ocena stanu węży doprowadzających smar

### **Część pomiędzy podajnikiem suwakowym a rusztem**

- demontaż wszystkich „ELEMENTÓW” (jeżeli jest taka możliwość ich regeneracja która polega na dospawaniu materiału żaroodpornego, kotew zbrojeniowych i wypełnienie zaprawą.) po ustaleniu z Zamawiającym,
- wykonać nową konstrukcję mocowań nowych elementów
- montaż elementów po regeneracji bądź nowych po ustaleniu z Zamawiającym.

### **Ruszt**

- oczyszczenie i odkurzenie powierzchni rusztu
- szczegółowa wzrokowa inspekcja rusztu, która polega na ocenie jego stanu technicznego, sporządzenie raportu z wykonanych prac, wykonanie badań penetracyjnych ujawniających wady powierzchniowe. Ustalenie z Zamawiającym zakresu podlegającego wymianie, szacowana ilość rusztowin do wymiany – min 50 %
- demontaż pakietów najbardziej zużytych to znaczy takich na których występują spękania, przetarcia, braki materiałowe oraz wszelkie inne odstępstwa od ich normy jakościowej.
- zdemontowane pakiety rusztowin należy rozciąć, wybrać pojedyncze nie uszkodzone rusztowiny, następnie wykonać łączenie rusztowin w nowe pakiety po ustaleniu z Zamawiającym
- szlifowanie rusztu ze spieków udroźnienie zatkaných kanałów powietrznych, ponowna regulacja rusztu który nie został zdemontowany

- montaż nowych pakietów wraz z regulacją osiowaniem wózków rusztu, ustawieniem przestrzeni dylatacyjnych z uwzględnieniem kompensacji materiału podczas obciążenia.
- demontaż wszystkich zużytych płyt bocznych oraz montaż nowych wraz z regulacją
- demontaż wszystkich płyt pionowych, płyt giętych pomiędzy Rusztem 510-1 a 510-2 i między 510-2 a 410, oczyszczenie przestrzeni pomiędzy rusztowej
- montaż nowych termopar
- demontaż wszystkich siłowników rusztu wraz ze sworzniami, ocena jakości mocowań siłowników, wykonanie raportu , po uzgodnieniu z Zamawiającym należy wymienić lub zregenerować uszkodzone mocowania siłowników
- wykonanie ruchów próbnych  
(4 godzinne ruchy próbne bez obciążenia i 4 godzinne ruchy z obciążeniem)

### **Część mechaniczna pod rusztem**

- czyszczenie i mycie wnętrza lei pod rusztem, usunięcie zalegającego aluminium i innych nawisów
  - Zabezpieczenie lei pod rusztem blachą deklującą
- demontaż wszystkich rolek napędowych i dystansowych rusztu (40 szt. i 12 szt. na jednej linii)
- Zdemonstrowane rolki należy rozebrać, oczyścić, sprawdzić luzy i uszczelnienia, dokonać wymiany uszczelnień łożysk, powierzchni tocznych na nowe za zgodą Zamawiającego
- montaż rolek oraz ich regulacja względem konstrukcji rusztu
- demontaż wszystkich cięgien rusztu, ocena zużycia łożysk po konsultacji z Zamawiającym wymiana łożysk, uszczelnień, dekli zabezpieczających, sworzni, cięgien na. **KONIECZNA PRECYZYJNA REGULACJA CIĘGNIEN WZGLĘDEM WÓZKA RUSZTU!!**
- ocena zużycia ślizgów rusztu tj. części po których powierzchni pracują rolki rusztu oraz ślizgów ograniczających ramę rusztu. W razie znacznego zużycia wymienić na nowe.
- wymiana wszystkich zużytych bądź uszkodzonych uszczelnień znajdujących się na prowadnicach rusztu pomiędzy lejami rusztu.
- wymiana wszystkich uszczelnień wału rusztu
- kontrola i sprawdzenie poprawności zamocowania wału rusztu z łożyskiem podporowym strefa 510-1, 510-2, 410
- wymiana zużytych łożysk podporowych rusztu po uzgodnieniu z Zamawiającym
- wymiana wszystkich blach uszczelniających pomiędzy sekcjami rusztu oraz naprawa stałych blach grodziowych
- ocena stanu osłon pyłowych rolek napędowych. W razie braku osłon bądź ich uszkodzenia wymiana na nowe.

### **Lej zsypu popiołów**

- ocena zużycia blach osłonowych
- demontaż blach o znacznym zużyciu
- spawanie blach dwustopowych ( spawanie wykonać elektrodą trudnościeralną)

### **Palniki**

- - ocena stanu technicznego blach osłonowych, w przypadku stwierdzenia uszkodzeń po uzgodnieniu z Zamawiającym wymienić na nowe.

Przed oddaniem do ruchu należy, dokonać próbnego uruchomienia i sprawdzenia poprawności działania całego układu, zamontować wszystkie klapy, osłony tak, aby układ transportowy spełniał wszystkie wymogi bezpieczeństwa przewidziane przez producenta.